

Les 5 axes de la RSE Conibi

14 mars 2025



Climat

Réduction des émissions de CO₂ par :

- des collectes densifiées (optimisation des transports),
- une limitation drastique de l'incinération comme solution de valorisation des consommables.



Économie circulaire

Grâce à la ligne industrielle Osiris, priorité au réemploi (Osiris Original) et à la réutilisation (Osiris Préparation) des consommables usagés.



Inclusion sociale

4 centres de tri du réseau Conibi (sur 5) issus de l'Économie Sociale et Solidaire et, en 2025, tri de 80% des consommables par ces entreprises adaptées.



Conditions de travail

Environnement professionnel protégé, amélioration continue du bien-être des collaborateurs et sensibilisation aux enjeux RSE.



Transparence et traçabilité

Traçabilité systématique de chaque collecte et mise en place de l'extranet multimétiers GlobalNet pour un pilotage de notre activité en temps réel.