



## Les 5 axes de la RSE Conibi

14 mars 2025



### Climat

Réduction des émissions de CO<sub>2</sub> par :

- des collectes densifiées (optimisation des transports),
- une limitation drastique de l'incinération comme solution de valorisation des consommables.



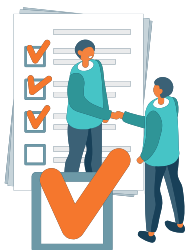
### Économie circulaire

Grâce à la ligne industrielle Osiris, priorité au réemploi (Osiris Original) et à la réutilisation (Osiris Préparation) des consommables usagés.



### Inclusion sociale

4 centres de tri du réseau Conibi (sur 5) issus de l'Economie Sociale et Solidaire et, en 2025, tri de 80% des consommables par ces entreprises adaptées.



### Conditions de travail

Environnement professionnel protégé, amélioration continue du bien-être des collaborateurs et sensibilisation aux enjeux RSE.



### Transparence et traçabilité

Traçabilité systématique de chaque collecte et mise en place de l'extranet multimétiers GlobalNet pour un pilotage de notre activité en temps réel.